



Bearbeitungsmöglichkeiten

- Zerspanung:** Drehen bis $\varnothing 720 \times 1000$ mm
Fräsen bis $250 \times 250 \times 2000$ mm
Vertikalbandsägen bis $300 \times 200 \times ?$ mm
Horizontalbandsägen bis 250×180 mm Querschnitt
Horizontalbandsägen bis $\varnothing 230$ mm
Kreissägen
CNC Fräsen bis $600 \times 350 \times 70$ mm (auch auf Vakuumtisch)
Bohren auf Säulenbohrmaschine (310mm Ausladung)
- Schärfen:** Hartmetall Kreissägeblätter bis $\varnothing 850$ mm
Lang- und Maschinenmesser bis 3200mm lang
Werkzeugschleifen bis $\varnothing 350 \times 200$ mm (je nach Anwendung)
Schärfen von Bohrern aller Art
Schärfen von Rund und Kreismessern in HSS und HM bis $\varnothing 500$ mm
Chrom-Vanadium Sägen bis $\varnothing 1100$ mm
Motorsägenketten; Stemmketten; Stemmessern;
HSS Metallkreissägeblätter bis $\varnothing 650$ mm
Hobelmesser in HSS und HM bis 1350mm lang (satzweise)
- Schleifen:** Nabenschleifen
Stufen-, Nuten- und Profilschleifen bis ca. 2800mm lang
Flachschleifen je nach Anwendung
Rundschleifen je nach Anwendung
- Sonstiges:** Pressen und Richten bis 25 Tonnen
CNC Schilderfräsen und Gravieren (Nadelprägen) in Kupfer, Aluminium
Polypropylen, Polyethylen,...ect.
MAG-Schweißen (Schutzgasschweißen)
MIG-Schweißen
Gasschmelzschweißen (Autogenschweißen)
WIG-Schweißen (Niro, Alu, etc.)
Elektrodenschweißen
Gussreparaturschweißen